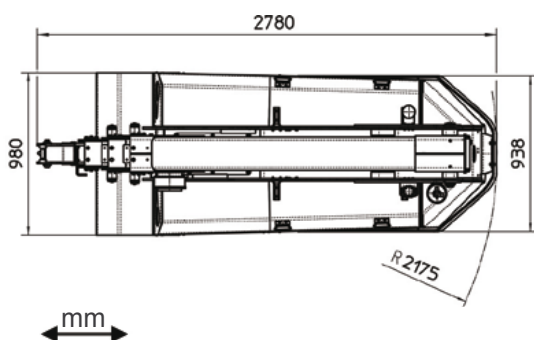
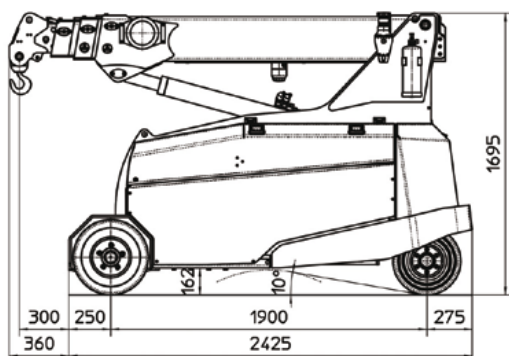
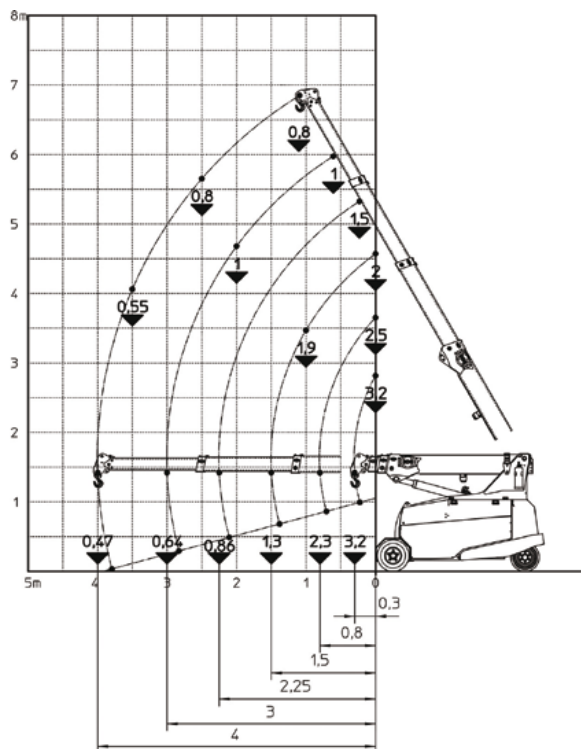


MC 32

MEHRBREIER TRANSMEWO

www.MEHRBREIER-GMBH.DE

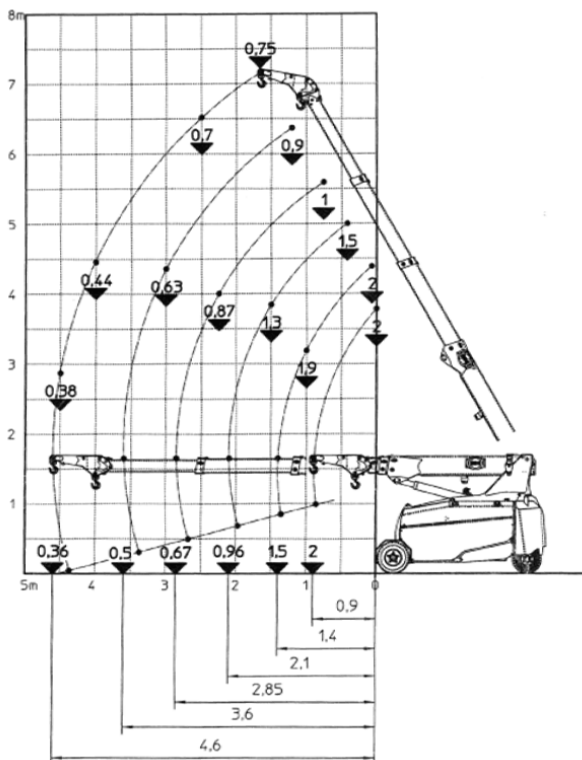


mm

RAHMEN:	Geplant und gebaut von JMG. Verwindungssteifes Gehäuse, gefertigt aus hochfestem Stahl
AUSLEGER:	Gefertigt aus Formteilen und verschweißten Qualitätsstahlplatten. Inklusive Hy-draulisches Grundes- und teleskopierbares Mastelements, sowie zwei manueller Verlänger-ungen
MOTOR:	n°2 elektromotoren 3 kW 48 V AC, Isolierstoffklasse H
BATTERIE:	48 V – 500 Ah mit Ladestandanzeige
GETRIEBE:	Antriebseinheit an der Vorderachse
BEREIFUNG:	Vorne: 2 superelastisch 200/50-10 " Hinten: 2 superelastisch 16x6-8"
BREMSEN:	Automatisch auf das Hinterrad wirkend
LENKUNG:	Über die Hinterachse mit max. Lenkeinschlag von $\pm 90^\circ$
BEDIENUNG:	Funkferngesteuert
HYDRAULIKAGGREGAT:	Elektromotor 9 kW 48 V DC Motor
HYDRAULIKANLAGE:	Angetrieben durch Zahnradpumpe - Hydraulikbedienung über Joystick an der Funkfernsteuerun - Filter und Sicherheitsventile - Maximaler Betriebsdruck 220 bar
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN:	Elektronische Lastbegrenzung
EXTRA AUSSTATTUNG:	Hydraulische Winde - Spitzenausleger - "Non-marking" Reifen (at extra charge)

KRAN-KLASSIFIZIERUNG NACH UNI ISO 4301-1	A3
EU STANDARD CE	2006/42 CE MD 2004/108 CE EMC 2006/95 CE LVD 2000/14/CE und nachfolgende Änderungen
REFERENZEN	EN13000:2010 / UNI ISO 4301-2:2011 ANSI/ASME B30.5 - 2011 und nachfolgende Änderungen
ANTRIEB	Elektrisch
BEWEGEN DES KRANAUSLEGER	Hydraulisch
STROMVERSORGUNG	Elektro batteriebetrieben
TRAGFÄHIGKEIT (kg)	3200
EIGENGEWICHT (kg)	3060
WINKEL DER KRANAUSLEGER NACH OBEN (°)	60
WINKEL DER KRANAUSLEGER NACH UNTER	

MC 32



Lastdiagramm mit Spitze

RAHMEN:	Geplant und gebaut von JMG. Verwindungssteifes Gehäuse, gefertigt aus hochfestem Stahl
AUSLEGER:	Gefertigt aus Formteilen und verschweißten Qualitätsstahlplatten. Inklusive Hydraulisches Grundes- und teleskopierbares Mastelement, sowie zwei manueller Verlängerungen
MOTOR:	n°2 elektromotoren 3 kW 48 V AC, Isolierstoffklasse H
BATTERIE:	48 V – 500 Ah mit Ladestandanzeige
GETRIEBE:	Antriebseinheit an der Vorderachse
BEREIFUNG:	Vorne: 2 superelastisch 200/50-10 " Hinten: 2 superelastisch 16x6-8"
BREMSEN:	Automatisch auf das Hinterrad wirkend
LENKUNG:	Über die Hinterachse mit max. Lenkeinschlag von $\pm 90^\circ$
BEDIENUNG:	Funkferngesteuert
HYDRAULIKAGGREGAT:	Elektromotor 9 kW 48 V DC Motor
HYDRAULIKANLAGE:	Angetrieben durch Zahnradpumpe - Hydraulikbedienung über Joystick an der Funkfernsteuerung - Filter und Sicherheitsventile - Maximaler Betriebsdruck 220 bar
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN:	Elektronische Lastbegrenzung
EXTRA AUSSTATTUNG:	Hydraulische Winde - Spitzenausleger - "Non-marking" Reifen (at extra charge)